



### Особенности

- Качественная первичная трубка рассматривается как исходный материал.
- Внутренняя и внешняя поверхности, обработанные в холодном состоянии.
- Точные допуски по размерам в соответствии со стандартом ASTM.
- Зеркальная поверхность для устойчивости против коррозии и для бесшовной, и для сварной трубки.
- Необходимая жёсткость для соответствующей сборки.
- Токовихревая дефектоскопия (ECT) для каждой трубки.
- Гарантия полной совместимости с фитингами и клапанами Uni-Lok.

### Материалы

|      | ASTM             | UNS           | ASME  |
|------|------------------|---------------|-------|
| 304  | A213/A269 TP304  | S30400/S30403 | SA213 |
| 304L | A213/A269 TP304L |               |       |
| 316  | A213/A269 TP316  | S31600/S31603 | SA213 |
| 316L | A213/A269 TP316L |               |       |

Сплав 400 (Монель), сплав 625 (Инконель 625)  
Сплав 825, сплав C276 (Хастеллой C-276)  
Дуплекс, супердуплекс

### Номенклатурный ряд продукции и типоразмеры

Бесшовные трубки, прочные, с обмоткой или обработаны на станке.

1/8" ~1-1/4" Днаруж., 6мм ~28мм Днаруж.

Сварные или полубесшовные (натянутые и обжатые) трубки, прочные, с обмоткой или обработаны на станке.

1/8" ~2" Днаруж., 6мм ~50мм Днаруж.

### Шероховатость поверхности

| Класс                        | AP                 | BA                  | EP                  |
|------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| Шероховатость внутр. поверх. | $Ry \leq 25 \mu m$ | $Ry \leq 3.0 \mu m$ | $Ry \leq 0.5 \mu m$ |

### Химический состав

| Марка стали | Химический состав (%) |            |            |            |            |               |               |             |
|-------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|---------------|---------------|-------------|
|             | C                     | Si         | Mn         | P          | S          | Ni            | Cr            | Mo          |
| 304         | 0.08 макс.            | 0.75 макс. | 2.00 макс. | 0.04 макс. | 0.03 макс. | 8.00 ~ 11.00  | 18.00 ~ 20.00 | -           |
| 304L        | 0.035 макс.           | 0.75 макс. | 2.00 макс. | 0.04 макс. | 0.03 макс. | 8.00 ~ 13.00  | 18.00 ~ 20.00 | -           |
| 316         | 0.08 макс.            | 0.75 макс. | 2.00 макс. | 0.04 макс. | 0.03 макс. | 11.00 ~ 14.00 | 16.00 ~ 20.00 | 2.00 ~ 3.00 |
| 316L        | 0.035 макс.           | 0.75 макс. | 2.00 макс. | 0.04 макс. | 0.03 макс. | 10.0 ~ 15.0   | 16.00 ~ 18.00 | 2.00 ~ 3.00 |

### Механические свойства

| Марка стали | Стандартные механические свойства (отожжённая) |                              |               |
|-------------|------------------------------------------------|------------------------------|---------------|
|             | Предел прочности                               | Предел текучести 0.2% отвода | Удлинение (%) |
| 304         | 500~700                                        | 195                          | 40            |
| 304L        | 460~680                                        | 180                          | 40            |
| 316         | 510~710                                        | 205                          | 40            |
| 316L        | 460~690                                        | 190                          | 40            |

## Как заказать



| Метод изготовления |                |
|--------------------|----------------|
| S                  | Бесшовная      |
| W                  | Сварная        |
| NW                 | Полу-бесшовная |

| Форма |            |
|-------|------------|
| S     | Прямая     |
| C     | Спиральная |

| Поверхность |           |
|-------------|-----------|
| M           | Матовая   |
| G           | Глянцевая |

| Обозначение наруж.диаметра |      |      |      |      |      |      |      |   |      |   |
|----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|---|------|---|
| Tube                       | inch | 1/8  | 3/16 | 1/4  | 5/16 | 3/8  | 1/2  | ~ | 1    | ~ |
| O.D.                       | mm   | 3.17 | 4.76 | 6.35 | 7.93 | 9.52 | 12.7 | ~ | 25.4 | ~ |
| Designator                 |      | 02   | 03   | 04   | 05   | 06   | 08   | ~ | 16   | ~ |

| Номинал.толщина стенки (") |       |
|----------------------------|-------|
| T028                       | 0.028 |
| T035                       | 0.035 |
| T049                       | 0.049 |
| ~                          | ~     |

| Длина |    |
|-------|----|
| L02   | 2м |
| L03   | 3м |
| L06   | 6м |

| Материалы |         |
|-----------|---------|
| S4        | 304 SS  |
| S4L       | 304L SS |
| SS        | 316 SS  |
| SL        | 316L SS |

| Обработка поверхности |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| AP                    | Отожжённая и декапированная |
| BA                    | Зеркально отожжённая        |
| EP                    | Электрополированная         |

## Информация для заказа и размеры

| Артикул |            | Наруж.диам. трубки (") | Номин.толщина стенки (") | Длина (мм) |
|---------|------------|------------------------|--------------------------|------------|
| TSSM-   | 02T028L06- | 1/8                    | 0.028                    | 6000       |
|         | 04T035L06- | 1/4                    | 0.035                    |            |
|         | 04T049L06- |                        | 0.049                    |            |
|         | 04T065L06- |                        | 0.065                    |            |
|         | 06T035L06- | 3/8                    | 0.035                    |            |
|         | 06T049L06- |                        | 0.049                    |            |
|         | 06T065L06- |                        | 0.065                    |            |
|         | 08T035L06- | 1/2                    | 0.035                    |            |
|         | 08T049L06- |                        | 0.049                    |            |
|         | 08T065L06- |                        | 0.065                    |            |
|         | 10T065L06- | 5/8                    | 0.065                    |            |
|         | 12T065L06- | 3/4                    | 0.065                    |            |
|         | 16T083L06- | 1                      | 0.083                    |            |
|         | 20T095L06- | 1 1/4                  | 0.095                    |            |
|         | 20T120L06- |                        | 0.120                    |            |
|         | 24T120L06- | 1 1/2                  | 0.120                    |            |
|         | 24T134L06- |                        | 0.134                    |            |
|         | 32T134L06- | 2                      | 0.134                    |            |
|         | 32T188L06- |                        | 0.188                    |            |

## Допуски по стандарту ASTM

Допуски согласно стандарту ASTM A269 (сварная и бесшовная трубка)

| Наруж.диаметр (мм) | Допустимый наруж.диам. (мм) | Допустимый наруж.диам. (%) | Допустимый овал (мм) | Допустимый отрез по длине (мм) |
|--------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------|--------------------------------|
| до 12.7            | ± 0.13                      | ± 15                       | -                    | +3.18/0                        |
| от 12.7 до 38.1    | ± 0.13                      | ± 10                       | макс. 1.65           | +3.18/0                        |
| от 38.1 до 88.9    | ± 0.25                      | ± 10                       | макс. 2.41           | +4.76/0                        |

## Очистка

Данная трубка изготовлена в соответствии со стандартом ASTM G93.

Особая очистка применяется по требованию заказчика.

## Упаковка

Трубки формируются в пучки, упаковываются в полиэтиленовый теплоизолированный пакет и помещаются в деревянные ящики.

Все размеры указаны только для сведения и могут быть изменены без предварительного уведомления.

**UNILOK** (주) 유니락



CONNECTS THE WORLD SINCE 1984

www.unilok.com

## 본사 및 제1공장

인천광역시 남동구 고잔동 725-13번지  
남동공단 152블럭 12롯데 ☎ 405-822  
전화 : 032-822-6600  
팩스 : 032-822-6604

## 제2공장

인천광역시 남동구 고잔동 684-7번지  
남동공단 114블럭 8롯데 ☎ 405-818  
전화 : 032-433-6601  
팩스 : 032-441-7600

Headquarters & 1<sup>st</sup> Factory

152 Block-12 Lot, Namdong Indus-Park, 725-13,  
Gojan-Dong, Namdong-Gu, Incheon, Korea  
Tel : +82-32-821-6673  
Fax : +82-32-822-6604

2<sup>nd</sup> Factory

114 Block-8 Lot, Namdong Indus-Park, 684-7,  
Gojan-Dong, Namdong-Gu, Incheon, Korea  
Tel : +82-32-433-6601  
Fax : +82-32-441-7600